

GLEITLAGER MIT BUND DE- /MONTAGE

Zur Montage und Demontage von Gleitlagern mit Bund IGUS–GFM-1517-09 mit einem Außendurchmesser von 17 mm und einem Innendurchmesser von 15 mm ist ein Spezialwerkzeug erforderlich, bestehend aus einem zylindrisch abgedrehten Montagewerkzeug mit Gegenhalter. Dieses Werkzeug kann über die **Nicolai GmbH** bezogen werden.

DEMONTAGE

Das Gleitlager mit Bund wird aus dem Lagersitz des Bauteils ausgepresst.

Man geht hierbei folgendermaßen vor:

Der Gegenhalter sollte eben auf einer glatten harten Fläche aufliegen, die Außenseite des Lagersitzes sollte eben und konzentrisch auf dem Gegenhalter aufliegen. Der Bund des Lagers befindet sich an der Rückseite des Bauteils. Das Montagewerkzeug wird nun mit der zylindrisch abgedrehten Seite in das eingepresste Gleitlager geführt. Mit einem harten Kunststoffhammer wird auf die Rückseite des Montagewerkzeugs geschlagen, bis das Lager vollständig aus dem Lagersitz ausgepresst ist.

MONTAGE

VARIANTE A

Das Gleitlager mit Bund wird in den Lagersitz des Bauteils eingepresst.

Man geht hierbei folgendermaßen vor:

Das Gleitlager liegt mit seinem Bund eben auf einer harten, glatten Fläche. Das Bauteil wird, mit der Außenseite oben liegend, mit seinem Achssitz mittig über dem Lager zentriert. Mit einem harten Kunststoffhammer wird nun von oben mittig auf den Lagersitz des Bauteils geschlagen, bis das Lager bis zum Anschlag seines Bundes eingepresst ist.

VARIANTE B

Die Außenseite des Lagersitzes sollte eben auf einer glatten harten Fläche aufliegen. Das Gleitlager mit Bund wird mit seinem Bund oben liegend auf das zylindrisch abgedrehte Ende des Montagewerkzeugs gesteckt und senkrecht zentriert am Lagersitz angesetzt. Mit einem harten Kunststoffhammer wird auf die Rückseite des Montagewerkzeugs geschlagen, bis das Lager vollständig bis zum Anschlag seines Bundes in den Lagersitz eingepresst ist.