

NADEL- /GLEITLAGER DE- /MONTAGE

Zur Montage und Demontage von Nadel- und Gleitlagern mit einem Außendurchmesser von 21 mm und einem Innendurchmesser von 15 mm ist ein Spezialwerkzeug erforderlich, bestehend aus einem zylindrisch abgedrehten Montagewerkzeug mit Gegenhalter. Dieses Werkzeug kann über die Nicolai GmbH bezogen werden.

DEMONTAGE

Das Nadel-/Gleitlager wird aus dem Lagersitz des Bauteils ausgepresst.

Man geht hierbei folgendermaßen vor:

Der Gegenhalter sollte eben auf einer glatten harten Oberfläche (z.B.: Werkbank, Tisch) aufliegen. Die Außenseite des Lagersitzes sollte eben und konzentrisch auf dem Gegenhalter aufliegen. Das Montagewerkzeug wird nun mit der zylindrisch abgedrehten Seite in das eingepresste Nadel-/Gleitlager geführt. Mit einem harten Kunststoffhammer wird auf die Rückseite des Zylinders geschlagen, bis das Lager vollständig aus dem Lagersitz ausgepresst ist.

MONTAGE

Das Nadel- /Gleitlager wird in den Lagersitz des Rahmenteils eingepresst.

Man geht hierbei folgendermaßen vor:

Die Innenseite des Lagersitzes muss eben auf einer glatten harten Oberfläche (z.B.: Werkbank, Tisch) aufliegen. Das Lager wird auf das zylindrisch abgedrehte Ende des Montagewerkzeugs gesteckt und senkrecht zentriert am Lagersitz angesetzt. Mit einem harten Kunststoffhammer wird auf die Rückseite des Zylinders geschlagen, bis das Lager vollständig in den Lagersitz eingepresst ist. Abschließend ist noch das Montagewerkzeug zu entfernen. Das Lager soll jetzt mittig im Lagersitz sitzen.