

LAGERVORSPANNEINHEIT DE- /MONTAGE

DEMONTAGE

Die Madenschraube M5x5 DIN 913, welche die Vorspannschraube M5 DIN 6912 in der Vorspannmutter kontert, wird gelöst. Die Vorspannschraube wird dabei gegen gehalten. Anschließend wird die Vorspannschraube gelöst und aus der Vorspannmutter geschraubt. Die Vorspannschraube wird mit dem Deckel zur einen Seite, die Vorspannmutter mit der Madenschraube zur anderen Seite von der Lagerung abgenommen.

MONTAGE

Vor der Montage sollten alle Teile des Lagers ausreichend mit Montagefett geschmiert werden. Auf die Außenseiten der Lagerung werden der Vorspanndeckel und die Vorspannmutter angesetzt. Unter den Rand von Vorspannmutter und Deckel sollte eine Fettwulst als Dichtung aufgetragen werden. Beim Hauptschwingenlager ist darauf zu achten, dass die flache Vorspannmutter auf der Kettenblattseite sitzt. Die Vorspannschraube M5 DIN 6912 wird durch den Vorspanndeckel gesteckt und in die Vorspannmutter geschraubt. Die Schraube sollte so fest gespannt sein, dass das montierte Bauteil spielfrei sitzt. Dieser „0-Zustand“ wird optisch deutlich, da bei der optimalen Vorspannung das Schmierfett nicht mehr weiter aus dem Spalt zwischen der IGUS-Scheibe und der Stirnseite des gegenüberliegenden Lagersitzes tritt. Das montierte Bauteil sollte sich nun durch leichte Handkraft bewegen lassen, aber nicht durch sein eigenes Gewicht heruntersinken. Ist dies der Fall, so wird die Vorspannschraube durch das Gewinde der Vorspannmutter mit einer Madenschraube M5x5 DIN 913 gekontert, wobei die Vorspannmutter gegen gehalten wird. Das Anzugsdrehmoment der Konterschraube ist der Drehmomenttabelle zu entnehmen.

Längentabelle: Vorspannschrauben M5 DIN 6912

Position / Modeltyp	Längen in mm
Hauptschwingenlager (alle außer M-Pire)	60
Hauptschwingenlager M-Pire:	85
Horstlinklager	20
Druckstrebenlager Umlenkhebel Helius FR / CC	60
Druckstrebenlager Umlenkhebel Helius ST	80
Umlenkhebellager Oberrohr Helius FR / CC	65
Umlenkhebellager Oberrohr Helius ST	65
Umlenkhebellager M-Pire	85